

ADEBOND

ADHESIVO PARA MARCOS

D O S C O M P O N E N T E S

CARACTERISTICAS:

ADEBOND es un adhesivo de dos componentes de rápido secado, para el encolado de mallas serigráficas, con una excelente resistencia a los disolventes empleados generalmente en serigrafía. Puede ser utilizado sobre marcos de madera, acero, metal zincado, aluminio.

El rápido secado del adhesivo permite una muy alta producción inclusive en mallas de alto módulo y a altas tensiones. El adhesivo mantiene propiedades elásticas y no se resquebraja, lo que evita el cortado de la malla en caso de que un poco de este se esparza sobre ella.

POT LIFE (VIDA UTIL DE LA MEZCLA):

El pot life de la mezcla es extremadamente alto 15 a 20 horas, manteniendo las propiedades de adhesión, lo cual permite un menor desperdicio que los adhesivos convencionales.

TIEMPO DE SECADO:

Generalmente el tiempo de secado del adhesivo depende de la malla a ser usada, del espesor de la capa, y de la temperatura y humedad ambiente.

El tiempo de secado varía entre 7 a 15 minutos.

Luego de 30 minutos ya alcanza una resistencia al agua y a algunos disolventes, la cura o endurecimiento total se consigue a las 24 hs.

PREPARACION DEL BASTIDOR:

Previo al pegado con superficie limpiar detenidamente el marco, ya sea lijando la o por otros medios siempre visando que la malla este en perfecto contacto con el marco. En caso de que ya tenga una capa vieja de adhesivo, no es necesario su completa eliminación. Para el caso de marcos de aluminio que no contengan previo tratamiento, es recomendable el previo tratamiento con arenado y posterior desengrasado, o tratar el marco con ZEROSCREEN, el cual desengrasará completamente el marco. Las superficies a encolar tiene que estar exentas de grasitud, polvo, todas las demás sustancias tiene un efecto separador.

APLICACION:

Luego preparar el adhesivo, aplicar suavemente sobre la superficie a ser pegada con un pincel de cerdas duras, en algunos casos es recomendado colocar algún peso en el interior del marco para lograr un perfecto contacto con la malla.

LIMPIEZA:

En estado no endurecido : Diluyente de limpieza "A" En estado endurecido : Frotar con estopa con WIPESCREEN

PROPORCION DE MEZCLA CON CATALIZADOR:

400 gr de adhesivo ADEBOND + 100 gr de catalizador CATAFIX

FABRICACION Y VENTAS:

 **ADVANCE**
TECNOLOGIA EN TINTAS SERIGRAFICAS

REPUBLICA 1857/61/65
MONTEVIDEO - URUGUAY
TEL/FAX (5982) 9245533 - 9245100
[Http://www.tintasadvance.com.uy](http://www.tintasadvance.com.uy)