



RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE BASE ACUOSA CON PROTECCION ULTRAVIOLETA



El laminado líquido ADVANCE, es un barniz o laca acuosa de alta transparencia, Multi-propósito, Libre de Solventes, sin olor, especial para uso exterior. Es una nueva tecnología de polimeros utilizada también en la actualidad para recubrimiento final automotriz, ahora también disponible para la industria INK JET. Es un producto acuoso, libre de solventes de muy baja emisión a la atmósfera (Low Voc), de muy rápido secado, utilizado para laminación de ; Impresos en lona vinilica para comercios, camiones, toldos, techos y carpas en pvc también utilizado adhesivos en general, adhesivos de piso, plásticos, chapa, madera, PVC espumado, banners, reproducciones artísticas, especial para gráficas vehiculares, superficies ya pintadas, maderas laminadas, fibra de vidrio, inclusive tiene una excelente adhesión en vidrio, superficies no porosas, y en la mayoría de los sustratos impresos en la industria Ink Jet. Especialmente formulado para máquinas de laminación manuales y automáticas, también puede aplicarse con rodillo, pincel, soplete de alta presión. Aplicable sobre todas las tintas ink jet utilizadas en la actualidad inclusive tintas latex y tambien tintas sensibles al agua.

CARACTERISTICAS

- Sustituye totalmente los films de laminación rígidos a un costo muy inferior.
- Contiene filtro UV, inhibidores por capa y estabilizadores de luz de alta performance, así umenta la vida útil de los impresos de 3 para 5 años, en promedio 70 % a 80 % más de duración.
- Proporciona excelente durabilidad a los impresos de uso exterior y a los materiales impresos.
- Es un producto base acuosa, ecológico de bajo contenido de emisiones (LOW VOC), libre de solventes.
- Tiene una excelente transparencia y realza los colores protegidos.
- Es extremadamente flexible 200 % y es especialmente recomendado para gráfica vehicular, gráficos de piso, lonas para camiones, soporta temperaturas abajo de cero, sin alteraciones.
- Protege contra la abrasión y desgaste, altísima resistencia al rayado aún sin catalizar.
- Proporciona resistencia al agua y a productos químicos de limpieza y algunos disolventes, aún sin catalizar.
- No amarillea con el paso del tiempo.
- Puede ser usado en sobre impresiones electrostáticas y térmicas, inclusive con las tintas sensibles al agua.
- La superficie laminada protegida, queda en su superficie muy lisa lo que dificulta la adhesión de suciedades, partículas de polvo, microorganismos y otros, recomendamos siempre realizar un test de adhesión previo sobre el material sin impresión, previo al inicio de la producción.
- Terminaciones : Brillante o satinado, con protección ultravioleta (concentrado y listo para uso)

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

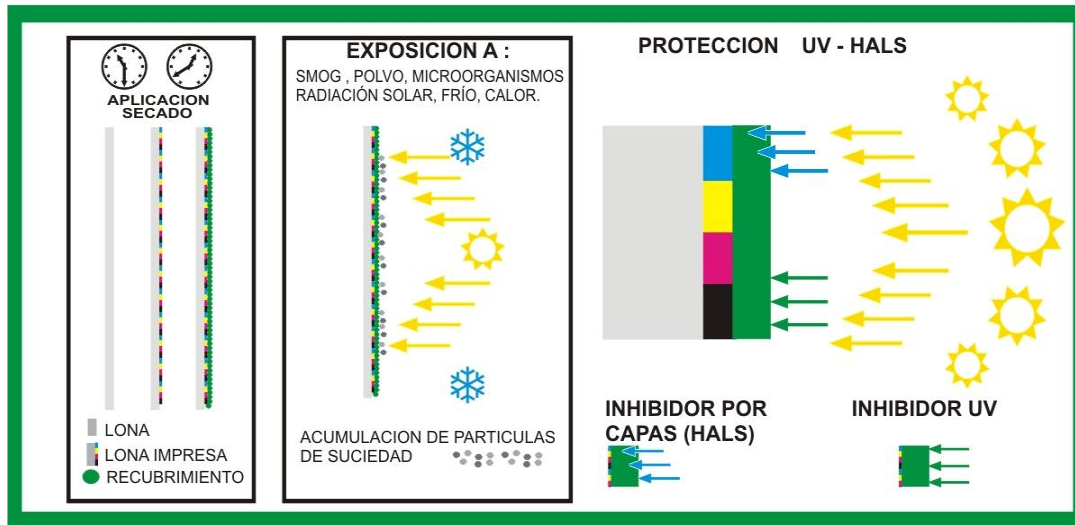
- **PRODUCTO** – Si es necesario diluir entre un 3 a 5 únicamente con agua destilada.
- Antes de la aplicación, limpie y seque bien la superficie a ser tratada.
- Aplique el barniz manualmente con rodillo de espuma rígida, pincel, aplicador MOP o mojado o soplete.
- En aplicaciones por rodillo de espuma el proceso en sí genera, una espuma importante sobre la superficie tratada, pero luego de algunos minutos la espuma desaparece y la superficie queda lisa y brillante.
- En aplicaciones a soplete es necesario ajustar la viscosidad con agua destilada, pero cuide de no diluir el producto en exceso pues a mayor dilución, menor capa, menor adherencia, menor protección a los rayos UV. En caso de utilizar el producto muy diluido aplicar varias capas a la superficie a tratar. En pistolas de alta, la presión se debe a justar aproximadamente entre 45 y 50 psi.
- Si quiere aplicar dos manos en cualquiera de los métodos seleccionados, (no es obligatorio) espere a que la primera aplicación este seca o seca al tacto, después aplicar la segunda.
- El tiempo de secado depende mucho y varía mucho de acuerdo a la temperatura y humedad ambiente, como también el espesor de capa aplicado. En condiciones de humedad **arriba de 80 % no es recomendado aplicar el producto**, ya que en esas condiciones, la superficie a ser tratada, a pesar de no ser visible al ojo humano, tiene en su superficie una delgada capa de agua. No aplique este producto en condiciones de temperatura abajo de los 10° centígrados. Si la temperatura está muy próxima a los 10°, deje el material tratado en posición horizontal, para evitar el chorreo. El secado puede ser acelerado a algunos minutos aplicando calor por radiación, aire caliente etc.
- En laminadoras automáticas rollo a rollo ajuste velocidad / temperatura de acuerdo al aplicador (cilindro) espesor de capa utilizado. El método de ensayo más comúnmente utilizado, previo a la realización de todo el proceso... es pegar el vinilo o lona tratada (barniz contra barniz apretando manualmente) y verificando que no tenga ninguna pegajosidad entre las superficies tratadas, previo a que la maquina enrolle el producto nuevamente con el barniz aplicado. De esta manera se asegura que cuando desmonte el equipo y el rollo tratado, no quede pegado el barniz con el respaldo del material que tratado.
- Para la limpieza de la máquina automática o del los implementos seleccionados para la aplicación de este producto, deben ser limpiados posteriormente con agua común.
- Cuando el producto es diluido, no lo devuelva a su envase original, manténgalo rotulado, pero separado del producto original.
- **MUY IMPORTANTE:** Cuando se sustituye nuestro laminador por los anteriores productos en base acrílica , es necesario la profunda limpieza de todos los circuitos de la maquina laminadora o los aplicadores anteriores, puesto que solamente 5 gramos de laminador acrílico en 20 litros de nuestro producto , **corta, destruye o coagula** nuestro producto inutilizándolo, por ser dos tecnologías totalmente diferentes.
- **IMPORTANTE** Siempre realice ensayos, de adhesión y secado previo a la producción, para verificar la performance del producto aplicado.



ENVASES PLASTICOS – 0.900 KG – 4.500 KG - 9.00 KG – 18.00 KG
CATALIZADOR 0.250 GR
ENVASES DE 0.900 GR – CAJAS CONTENIENDO 12 UNIDADES
ENVASE DE 4.500 KG CAJA CONTENIENDO 3 UNIDADES
ENVASES DE 9.00 KG CAJA INDIVIDUAL
ENVASES DE 18 KILOS – BALDES INDIVIDUALES

Como actúa el recubrimiento protegiendo, lona o vinilo impreso de la radiación solar UV. ?

TIPO A - (UV-A) - TIPO B - (UV-B) - TIPO C - (UV-C).



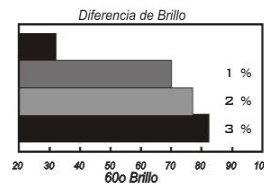
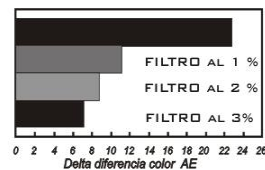
TEST : Fuente: Fabricante del filtro - Contenido barniz ADVANCE CLEAR 3 %

Resina: Mezcla de resinas base agua.
Espesor de film: 85 mic - 35 mic (seco)
Unidad de exposición Q-U-V con UVB- 313 tubo
Método Test: ASTM 6 154
Dosificación 1 - 3 % de contenido

Aplicación: Spray : seco 6 horas

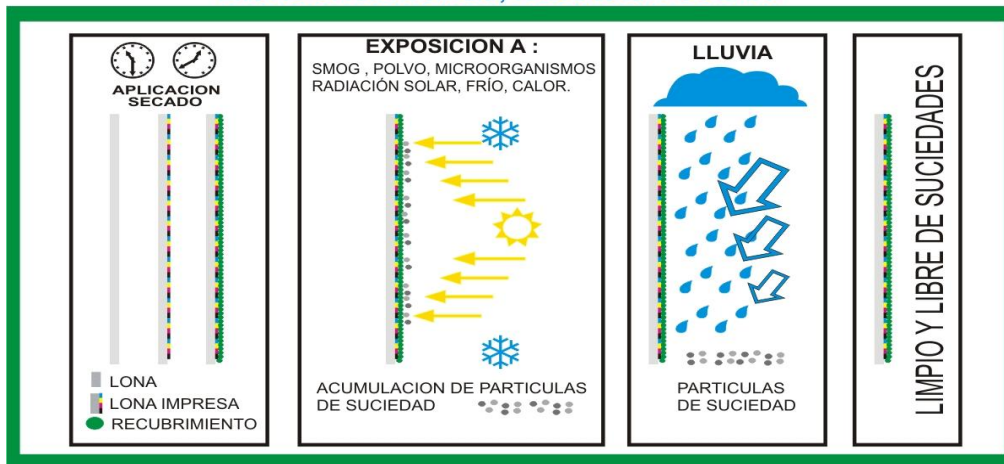
Tiempo de Exposición: 1000 horas

Retención de brillo y amarillamiento: ASTM G 154



Como actúa el recubrimiento expuesto al exterior ?

SMOG, FRIO, CALOR, PARTICULAS DE SUCIEDAD, MICROORGANISMOS, RADIACION SOLAR.



IMPORTANTE

Toda la información que consta en este boletín son el resultado de estudios detallados y representa lo mejor de nuestros conocimientos, pero no constituyen una garantía, la variedad de material utilizado como las condiciones de APLICACION y producción puede afectar la calidad de este producto, es de responsabilidad del usuario, determinar si el producto cumple como se espera durante la aplicación, vida útil de la aplicación, y embarque para el uso final. Toda asociación con el uso de este producto es limitado al valor del mismo, por lo cual recomendamos siempre realizar ensayos previos al inicio de la producción.